



Équipement stationnaire d'usine : réducteur - Contenance : 6 litres

PRODUIT : ZP-800 ADDITIF pour ENGRENAGES - Cas d'étude #10-a / 1de2

<p>FLUID LABORATORY 14 Federal Road Welland, Ontario L3B 3P2 Phone: 905-714-9322 ext.2223 Fax: 905-714-4664 Email: Lab@hydac.ca</p>	INFORMATION DU CLIENT Compagnie: XXXXXXXXXXXX Attention de: Marcel Dupuis Adresse: Laval, QC Téléphone: Fax: Email: Rapport par: Email		INFORMATION DU SYSTÈME Identification: Cote 715 Type d'équip: Réducteur côté nord Manufacturier: Capacité huile : Temps d'opératic Durée de l'huile: Durée du filtre: Filtration: Temp: Press:		INFORMATION DU FLUIDE Type échant.: Hydraulic Oil Manufacturier: Total Produit: SH 220 Carter Viscosité: ISO VG 220 cSt Point d'échant.: Date d'échant.: 28-Sep-17 Date envoyé: Date Reçu: 04-Oct-17 Dossier préc. # NA													
	STATUT <div style="background-color: red; color: white; text-align: center; padding: 5px;">Critique</div>		COMMENTAIRES / RECOMMANDATIONS La contamination d'échantillon est au-dessus de la limite critique supérieure. Vérifier le filtration. L'échantillon contient des niveaux supérieurs de fer. Les niveaux supérieurs de métaux d'usure peuvent indiquer l'usure de composant anormale.															
ANALYSE SPECTROGRAPHIQUE (PPM)																		
Doss.#	Date	ADDITIFS					MÉTAUX USÉS					CONTAMINANTS						
69751	28-Sep-17	Mg	Ca	Ba	Zn	Mo	P	Ti	Cr	Fe	Ni	Cu	Al	Pb	Sn	Na	B	Si
		0.9	4.7	0.1	7.7	0	430.9	0.4	0.3	28.1	0	0.2	1	0.1	0.1	2.6	14.4	7.7

Résultat ici haut avant l'usage du ZP-800

Texte & Soulignement en bleu par Adrenalube

Commentaires : diminution sur les métaux d'usure (en %).

Ti / Titane - 75%

Cr / Chrome - 65%

Fe / Fer - 47%

Al / Aluminium - 40%

La température de l'huile à diminuée, passant de 65° à 54° / - 11°C.

Résultat ici bas avec l'usage du ZP-800

<p>FLUID LABORATORY 14 Federal Road Welland, Ontario L3B 3P2 Phone: 905-714-9322 ext.2223 Fax: 905-714-4664 Email: Lab@hydac.ca</p>	INFORMATION DU CLIENT Compagnie: XXXXXXXXXXXX Attention de: Marcel Dupuis Adresse: Laval, QC Téléphone: Fax: Email: Rapport par: Email		INFORMATION DU SYSTÈME Identification: Réducteur Cote Nord Type d'équip: Manufacturier: Capacité huile : Temps d'opératic Durée de l'huile: Durée du filtre: Filtration: Temp: Press:		INFORMATION DU FLUIDE Type échant.: Huile de lubrification Manufacturier: Total Produit: Synthetic Viscosité: ISO VG 220 cSt Point d'échant.: Date d'échant.: 08-Nov-17 Date envoyé: Date Reçu: 15-Nov-17 Dossier préc. # NA													
	STATUT <div style="background-color: red; color: white; text-align: center; padding: 5px;">Critique</div>		COMMENTAIRES / RECOMMANDATIONS La contamination d'échantillon est au-dessus de la limite critique supérieure. Vérifier le filtration.															
ANALYSE SPECTROGRAPHIQUE (PPM)																		
Doss.#	Date	ADDITIFS					MÉTAUX USÉS					CONTAMINANTS						
69820	08-Nov-17	Mg	Ca	Ba	Zn	Mo	P	Ti	Cr	Fe	Ni	Cu	Al	Pb	Sn	Na	B	Si
		0.2	2	0	8.2	4.9	488.5	0.1	0.1	14.7	0	0.1	0.6	0.2	0	1.8	28	2.6

Note :

Ces deux réducteurs (côté sud et côté nord) sont utilisés à haute capacité. Ils doivent être reconditionnés entièrement à échéance de 18 à 24 mois. Depuis que le ZP-800 est utilisé, la moitié des composantes sont récupérées et servent pour un deuxième cycle de 18 à 24 mois.